

Il banco morsa svita aste è uno strumento che viene utilizzato nelle officine per avvitare e svitare corpi voluminosi come martelli fondo foro, inoltre, è utile per la manutenzione e la riparazione dei cilindri oleodinamici laddove si ha la necessità di serrare e ruotare parti filettate di grandi dimensioni.

The revolving clamp break-out bench is a useful piece of equipment for workshops, where it can be used to tighten or break out bulky parts such as down the hole hammers. It is also useful for performing maintenance and repairs on hydraulic cylinders when you need to clamp and turn large-size threaded parts.

BANCO MORSA 60-305

La morsa 60-305 installata sul banco è costituita dalla parte che esegue il serraggio e da un'altra che esegue le funzioni di serraggio e di svitaggio. Le 2 parti si possono mettere a distanza una dall'altra, o in maniera manuale, allentando i bulloni al di sotto della guida, o in maniera idraulica, azionando semplicemente una leva di comando. Il banco morsa BM305 è realizzato in due versioni:

- banco morsa spostamento manuale
- banco morsa spostamento idraulico

Ciò che lo distingue:

- guide di scorrimento temprate
- doppia ralla per una perfetta rotazione 30° (svita/avvita)
- possibilità di ingrassarla in qualsiasi punto
- componenti imbullonati e pertanto intercambiabili
- possibilità di dividere lo svita aste dalla parte che esegue il serraggio
- cassettera porta oggetti
- centralina personalizzabile
- numero 4 morse di cui 2 idrauliche e 2 manuali

Caratteristiche banco morsa 60-305

Forza di serraggio: 15700 Kg
Coppia svitaggio: 3619 Kgm
Pressione di esercizio: 200 bar
Peso: 2150 kg

SPOSTAMENTO IDRAULICO / HYDRAULIC MOVEMENT



SPOSTAMENTO MANUALE / MANUAL MOVEMENT



60-305 CLAMP BENCH

The 60-305 clamp installed on the bench consists of one part which does the tightening, and another part which performs tightening and breaking out. The 2 parts can be placed at a specific distance apart, either manually by loosening the bolts underneath the guide, or hydraulically simply by operating a control lever. The BM305 clamp bench is produced in two versions:

- manually operated clamp bench
- hydraulically operated clamp bench

What sets it apart:

- tempered sliding guides
- double slewing ring for perfect 30° rotation (tightening/breaking out)
- they can be greased in any point
- the components are bolted together and therefore interchangeable
- the break-out part can be separated from the tightening part
- storage drawer unit
- customisable control unit
- total of 4 clamps, 2 of which hydraulic and 2 manual

60-305 work bench features

Clamping force: 15700 kg
Breaking torque: 3619 kgm
Working pressure: 200 bar
Weight: 2150 kg

BANCO MORSA 80-630

Il banco morsa BM630, costruito in robusta carpenteria metallica, svita e avvita particolari filettati di forma cilindrica di diametro compreso tra 80 e 630 mm e lunghezza compresa tra 1200 e 4000 mm.

Caratteristiche banco morsa 80-630

Forza di serraggio: 50150 Kg
Coppia svitaggio: 29800 Kgm
Pressione di esercizio: 250 bar
Peso: 9750 kg

80-630 CLAMP BENCH

The BM630 clamp bench, which is built using sturdy structural steel, tightens and breaks out threaded cylindrical parts with a diameter of between 80 and 630 mm and a length of between 1200 and 4000 mm.

80-630 work bench features

Clamping force: 50150 kg
Breaking torque: 29800 kgm
Working pressure: 250 bar
Weight: 9750 kg



Il banco morsa BM630 è diviso in due zone / The BM630 clamp bench is divided up into two zones



ZONA "A"

Gruppo centralina, che sviluppa una pressione di esercizio di 250 bar e una portata di 60 l/min, così composto:

- serbatoio capacità 150 lt
- motore elettrico 30 Kw - 4 poli - 400/690 V - 50 Hz
- distributore numero 10 leve di cui 2 libere
- numero 6 elettrovalvole
- numero 3 regolatori di pressione manuali
- peso 1050 kg

ZONE "A"

Control unit assembly, which generates a working pressure of 250 bar and a flow rate of 60 l/min, consisting of the following:

- 150-litre tank
- 30 kW - 4 pole - 400/690 V - 50 Hz electric motor
- distributor with 10 levers, 2 of which free
- 6 (six) solenoid valves
- 3 (three) manual pressure regulators
- weight 1050 kg



ZONA "B"

Gruppo morse formato da due morse in grado di svitare diametri da 80mm sino a 630mm, così composto:

- morse ø80 - ø630
- sostenitore fisso e mobile
- banco con 2 guide di scorrimento
- scorrimenti temprati
- tubazioni idrauliche in ferro e gomma
- peso 8700 kg

ZONE "B"

Clamp assembly consisting of two clamps designed for breaking out diameters from 80 mm up to 630 mm, consisting of the following:

- ø80 - ø630 clamps
- fixed and mobile support
- complete bench with 2 (two) sliding guides
- tempered sliding parts
- iron and rubber hydraulic piping
- weight 8700 kg

ACCESSORI / ACCESSORIES



Telecomando o pulsantiera mobile permettono di controllare a distanza tutte le funzioni del banco morsa.

Remote control or mobile push-button panel to control all clamp bench functions remotely.



I sostenitori permettono di allineare il centro dell'asta alle morse agevolando e perfezionando il lavoro di svita/avvita.

The supports are designed to align the centre of the rod with the clamps, to facilitate and fine-tune the tightening and breaking out operations.



I manometri verificano e danno la possibilità di aumentare o diminuire la pressione dei cilindri della morsa.

The pressure gauges are designed to check, increase or decrease the pressure of the clamp cylinders.